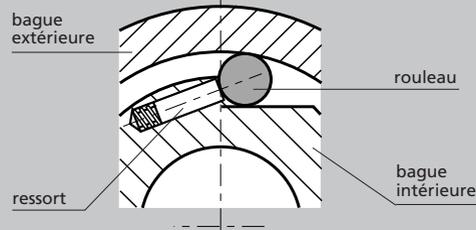


ROUES LIBRES : GENERALITES



Les roues libres à rouleaux se composent :

- d'une bague extérieure présentant une piste intérieure cylindrique de roulement,
- d'une bague intérieure en forme d'étoile munie de surfaces planes de coincement,
- et de plusieurs rouleaux cylindriques maintenus chacun séparément par une pression de ressorts.

Dans la plage de vitesse autorisée, ces rouleaux restent en permanence en contact avec la bague extérieure et intérieure. Le coincement se fait donc immédiatement, sans flottement, ni accroc, dès qu'une des bagues est tournée dans le sens respectif de l'entraînement.

Du fait de l'élasticité des pièces en contact, on observera néanmoins un retard d'entraînement directement proportionnel à la valeur du couple à transmettre.

Modèle A6-01

Clavetage : A6-01-8 à 12 d'après DIN 6885 feuille 1, A6-01-15 à 60 d'après DIN 6885 feuille 3 (page 1058).

Montage : le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure par la clavette, de la bague extérieure au moyeu par un montage serré.

Ajustements : de l'arbre h6, du moyeu H7 ou J6.

Modèle A6-02

Clavetage : A6-02-8 à 12 d'après DIN 6885 feuille 1, A6-02-15 à 80 d'après DIN 6885 feuille 3 (page 1058).

Montage : le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure par la clavette, de la bague extérieure au moyeu par l'intermédiaire de doigts d'entraînement venant se loger dans les rainures frontales.

Ajustements : de l'arbre h6, du moyeu H7 ou G7. La transmission de couple est également garantie sans doigts d'entraînement, mais avec un montage serré de la bague extérieure dans le moyeu (alésage du moyeu K6).

Modèles A6-03 - A6-04

Clavetage : DIN 6885 feuille 1 (page 1058).

Montage : le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure par la clavette, de la bague extérieure au moyeu par l'intermédiaire de doigts d'entraînement venant se loger dans les rainures frontales.

Ajustement : de l'arbre h6, du moyeu H7 ou G7. La transmission du couple est également garantie sans doigts d'entraînement, mais avec un montage serré de la bague extérieure dans le moyeu (alésage du moyeu J6).

ROUES LIBRES : GENERALITES

Modèle A6-05

Clavetage : DIN 6885 feuille 1 (page 1058).

Montage : le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure par la clavette.

Ajustement : de l'arbre h6. En cas d'utilisation en anti-retour on fixe le bras du levier de la bague extérieure entre deux fers en L. En cas de montage en mécanisme d'avance on se sert de la boutonnière du bras de couple de la bague extérieure pour fixer le tirant d'avance. Dans tous les cas il faut éviter une contrainte axiale sur le bras de levier afin d'empêcher l'usure prématurée du guidage.

Modèle A6-06

Clavetage : DIN 6885 feuille 1 (page 1058).

Montage : le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure par la clavette, de la bague extérieure à la pièce adjacente par des vis DIN 912.

Ajustement : de l'arbre h6 ou j6, de la pièce adjacente H7.

Modèle A6-061

Clavetage : DIN 6885 feuille 1 (page 1058).

Montage : les flasques, couvercles, vis et joints sont livrés séparément afin de pouvoir les monter dans le bon sens de rotation. Le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure par la clavette, du flasque à son support par des vis DIN 912.

Ajustement : de l'arbre h6 ou j6, du support H7.

Modèle A6-064

Clavetage : DIN 6885 feuille 1 (page 1058).

Montage : les flasques, couvercles, vis et joints sont livrés séparément afin de pouvoir les monter dans le bon sens de rotation. Le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure par la clavette, du flasque à son support par des vis DIN 912.

Ajustement : de l'arbre h6 ou j6, du support H6.

Modèle A6-065

Clavetage : DIN 6885 feuille 1 (page 1058).

Montage : les flasques, couvercles, vis et joints sont livrés séparément afin de pouvoir les monter dans le bon sens de rotation. Le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure par la clavette, du flasque à son support par des vis DIN 912.

Ajustement : de l'arbre h6 ou j6. La bague extérieure est arrêtée en rotation par une vis butée montée dans le bras de couple du flasque. Une boutonnière (dans le sens radial) est à prévoir dans le bâti de la machine. Afin d'éviter une usure prématurée de la roue libre et de ses roulements, la vis butée doit être montée avec jeu axial et radial dans son logement.

Modèle A6-07

Clavetage : de la bague intérieure suivant DIN 6885 feuille 1 (page 1058), de la bague extérieure suivant tableau (page 613).

Montage : les flasques, couvercles, vis et joints sont livrés séparément de la rotation. Le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure et de la bague extérieure à son support par des clavettes.

Ajustement : de l'arbre h6 ou j6, du support H7.

Modèle A6-11

Montage : le couple est transmis de l'arbre à la bague intérieure à son logement par des montages serrés. Attention au respect des tolérances : arbre n6, logement N7. Elles présentent à l'état non monté un jeu C5 suivant DIN 620. Après montage ce jeu se situe entre C2 et C5. Pour atteindre le jeu C2 il faut usiner l'arbre à la cote maximum de la tolérance et le logement à la cote minimum.

Graissage

Les roues libres sont des embrayages travaillant par frottement. Pour obtenir une durée de vie optimale de l'huile comme de la roue libre, il faut utiliser des huiles du type CL d'après la norme DIN 51 571 volet 2 ou encore CLP d'après la norme DIN 51 517 volet 3. En aucun cas il ne faut employer des huiles qui contiennent des additifs tels que molybdène et graphite. Lors de l'utilisation de pâte à joint pour assurer l'étanchéité, il faut absolument éviter que cette pâte puisse pénétrer à l'intérieur de la roue libre.